

Použití

2K PU-polyuretan-akrylová barva určena pro nástřiky ložných ploch automobilů, pick-up, nákladních vozidel, užitkových vozidel a vysoce namáhaných ploch. Barva vykazuje vysokou odolnost proti oteru a poškrábání, také vyniká vynikající chemickou odolností. Speciální složení umožňuje aplikaci ve velkých vrstvách a eliminuje její stékavost (vysoce tixotropní).

Možnosti využití :

- Kabina řidiče a nástavby užitkových vozidel
- Podlaha a úložné prostory užitkových vozidel a pracovních plošin
- Ráfky, podvozek a oblast podvozku
- Ochrana nárazníku, sřešní nosiče, kryty rezervních kol atd.
- Oblast podběhů kol
- Nájezdové rampy, přepravní plochy tažných vozidel a přívěsů
- Paluby a nástavby lodí

Kromě extrémně vysoké odolnosti proti opotřebení má Mipa Protector také vynikající mechanickou a chemickou odolnost. Velmi vysoká stabilita umožňuje použití v extrémně silných vrstvách. Snadno se nanáší, protože 750 ml základu je předplněno v 1litrových a je třeba přidat pouze 250 ml tužidla Mipa 2K H 5 nebo H 10. Směs v plechovce silně protřepejte a poté aplikujte pomocí stříkací pistole UBS.

Vlastnosti:

- Vysoká odolnost proti vodě
- Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům
- Vynikající odolnost proti nárazu a poškrábání
- Vysoká odolnost vůči rozpouštědlům, olejům a palivům
- Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C
- Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C

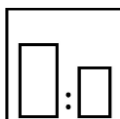
Teoretická vydatnost : 3 m²/l u 200 µm suché vrstvy

Pokyny ke zpracování



Odstín

Mipa Mix-Systém



Míchací poměr

Tužidlo

Mipa 2K tužidlo H5/H10

Na objem lak : tužidlo

3:1 nebo

750 ml Mipa Protector v 1,1 litrové kartuši +

250 ml Mipa 2K-tužidlo H 5 nebo H 10, promíchat cca. 2 min.



Tužidlo kompletní lakování

Mipa 2K tužidlo H 10

částečné lakování

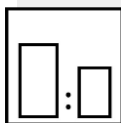
Mipa 2K tužidlo H 5



Zpracovatelnost

30 – 45 min s Mipa 2K tužidlo H 5 při 20 °C

1 – 1,5 h s Mipa 2K tužidlo H 10 při 20 °C



Postup míchání / tónování aplikace UBS pistole

1. Důkladně protřepejte nádobu s Mipa Protector.
2. Přidejte do kartuše 250 ml tužidla a důkladně protřepejte po dobu přibližně 2 minut.
3. Přidejte 100 ml barvy pro zvolený odstín a důkladně protřepejte po dobu přibližně 2 minut.

Postup míchání / tónování aplikace lakovací pistolí nebo válečkem (kompletní množství)

1. Důkladně protřepejte nádobu s Mipa Protector.
2. Nalijte 750 ml Mipa Protektor do míchacího pohárku, přidejte 250 ml tužidla a důkladně promíchejte.
3. Přidejte 100 ml barvy pro zvolený odstín a ředidlo důkladně promíchejte.

Postup míchání / tónování aplikace lakovací pistolí nebo válečkem (část množství)

1. Důkladně protřepejte nádobu s Mipa Protector.
2. Nalijte potřebnou část Mipa Protektoru do míchacího pohárku v poměru 3:1 s tužidlem a důkladně promíchejte.
3. Přidejte 10% barvy pro zvolený odstín a ředidlo důkladně promíchejte.

Nyní je směs připravena ke stříkání / válečkování!

Pro tónování Mipa Protektor lze použít následující nátěrové systémy Mipa:

- a.) Mipa BC 2 vrstvá barva neředěná
- b.) Mipa OC, Mipa PUR-HS, Mipa PUR Tyto systémy musí být připraveny dle příslušných technologií.
Info. o produktu: 100ml/10% se skládá z daného namíchaného odstínu i s tužidlem. Bez ředění.
- c.) Pro Mix® Industry pigmentová řada bez ředění.



Ředění

Mipa 2K-ředidlo



Viskozita při lakování

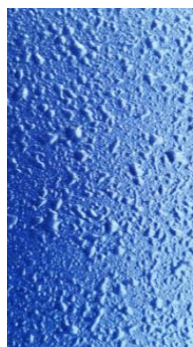
Pistole s horní nádobkou

UBS pistole / malířský váleček

viz způsob použití

neředěné


Zpracování

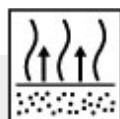


Zařízení	Tryska (mm)	Ředění	Aplikace hrubé struktury
MP pistole UBS/HV	.	.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 až 4 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Snižte tlak na 1 - 1,5 baru a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 45 - 60 cm, abyste dosáhli požadované struktury.
HVLP (Nízký tlak)	2,5	10 %	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Snižte tlak na 1 - 1,5 baru a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 40 - 50 cm, abyste dosáhli požadované struktury.
Texturovací váleček	.	.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nanášejte rovnoměrně a s překrýváním pomocí texturovacího válečku MP, dokud není dosaženo požadovaného pokrytí. Pokud ještě není dosaženo plného krytí, lze po cca 20 min. nanést druhou vrstvu.



Zařízení	Tryska (mm)	Ředění	Aplikace středně hrubé struktury
MP pistole UBS/HV	.	.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 až 4 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Snižte tlak na 2 bary a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 45 - 60 cm, abyste dosáhli požadované struktury.
HVLP (Nízký tlak)	2,0 - 2,5	15 %	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Snižte tlak na 1,5 baru a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 45 - 60 cm, abyste dosáhli požadované struktury.
váleček s krátkým chlupem (ca. 12 mm)	.	.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nanášejte rovnoměrně a s překrýváním pomocí texturovacího válečku MP, dokud není dosaženo požadovaného pokrytí. Pokud ještě není dosaženo plného krytí, lze po cca 20 min. nanést druhou vrstvu.

	Zařízení	Tryska (mm)	Ředění	Aplikace střední struktury
	MP pistole UBS/HV			<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 až 4 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Pro dosažení požadované textury upravte tlak na 3 - 4 bary a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 90 cm..
	HVLP (Nízký tlak)	1,6 - 1,8	20 %	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aplikujte rovnoměrně tlakem 2 barů, dokud nedosáhnete požadovaného pokrytí. 2. Odvětrání v rozmezí 10 min až 1 h. 3. Snižte tlak na 2 baru a zvětšete vzdálenost stříkání na cca 60 cm, abyste dosáhli požadované struktury.
	Pěnový váleček			<ol style="list-style-type: none"> 1. Nanášejte rovnoměrně a s překrýváním pomocí pěnového válečku MP, dokud není dosaženo požadovaného pokrytí. Pokud ještě není dosaženo plného krytí, lze po cca 20 min. nanést druhou vrstvu.



Odvětrání

10 - 60 min. mezi jednotlivými vrstvami

10 - 15 min. v sušícím boxu

Tloušťka suchého filmu

100 - 380 µm



Schnutí

Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
20 °C	15 - 20 min	3 - 4 h	24 h	--	--
60 °C	--	30 min	1 - 2 h	--	--

Plného vytvrdnutí je dosaženo po 7 dnech při (20 °C).

Poznámky

Skladovatelnost: Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 3 roky.

Obsah VOC: Limitní hodnota EU podle směrnice o dekoračních nátěrech (ChemVOCFarbV) pro tento výrobek v Kategorie A/j 500 g/l a B/e 840 g/l
Tento výrobek obsahuje max. následující hodnoty VOC: 500 g/l

Podmínky pro zpracování: Od +10 °C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Dostatečný přísuv a odvod vzduchu.

Předúprava podkladu: Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, vodní kámen, jakož i další látky ovlivňující funkci a nátěr!

Ocel:

- Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½, odstraňte zbytky po otryskání a neprodleně přelakujte.
- Ruční očištění podle stupně čistoty St 3
- Odmastěte čističem Mipa WBS nebo Mipa odstraňovačem silikonu.

Zinek:

- Omýt čpavkovým roztokem Mipa Zinkreiniger

Hliník:

- Odmastit s Mipa 2K-ředidlem, důkladně obruste brusným papírem P360/400 a odmastit odmašťovačem Mipa Silikonentferner

Plast:

Před lakováním temperujte lakované díly při teplotě 60 °C po dobu 60 minut. Povrchy důkladně odmastěte antistatickým čističem plastů Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Důkladně obruste pomocí MP Softpad super fine s použitím Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner.

Díl nechte důkladně oschnout.

POZOR: Uvolňovací prostředky musí být zcela odstraněny! Po dokončení výše uvedené předúpravy doporučujeme provést zkoušku smáčení vodou; pokud voda silně perlí, předúpravu opakujte.

Aplikujte základ na plasty nebo přilnaváč např.: Mipa-Haftvermittlern, Mipa 1K-Kunststoffprimer, Mipa 1K-Haftpromoter, Mipa 1K-Plastic-Grundierfiller, Mipa 2K-Multifiller.

Vzhledem k široké škále typů plastů a směsí dostupných na trhu se doporučují předběžné testy na odpovídajících originálních plastových dílech.

Dřevo :

- Očistěte, obruste a zbavte se prachu

GFK:

- Vyčistěte, obruste a odmastěte přípravkem Mipa Silikonentferner

Neporušené, 2K staré nátěry:

- Vyčistěte, obruste a odmastěte přípravkem Mipa Silikonentferner

Návrh zpracování :

Ocel, pozink, hliník

Vhodné základy: Mipa 1K- und 2K- základy a plniče

(např. Mipa Rapidfiller, Mipa Aktivprimer, Mipa 2K-Primer CF, Mipa 2K- Akrylové plniče, Mipa 2K-Multifiller, Mipa EP-Primer Surfacer)

Vrch: Mipa Protektor (tloušťka vrstvy 100 - 380 µm)

Dřevo:

Základ: Mipa EP-Grundierfiller nebo Mipa EP-Primer Surfacer

Vrch: Mipa Protektor (tloušťka vrstvy 100 - 380 µm)

GFK, neporušený starý lak

Vrch: Mipa Protektor (tloušťka vrstvy 100 - 380 µm)

nebo s základním nátěrem, pokud je třeba vyrovnat nerovnosti.

Základní nátěr: vhodné jsou 2K základy a plniče: např. Mipa 2K Multifiller, Mipa 4+1 Acrylfiller, Mipa F54 Grundfiller.

Pokyny pro zpracování:

Zkontrolujte barevný odstín.

Pro dosažení požadované struktury doporučujeme vytvořit vzorek.

Barevný odstín ovlivňuje struktura a lesk.

Aby bylo dosaženo rovnoměrné struktury, měl by být druhý nástřik proveden jako kapkový.

Vzdálenost a tlak stříkání mění strukturu.

Maskovací nebo lepicí pásy, na které se nanese přípravkem Mipa Protector, se musí po nanesení ihned odstranit. Pokud tak neučiníte, hrozí nebezpečí, že se nástřik odstraní s lepicí páskou.

Není vhodný pro nátěry velmi mastného a na pryskyřici bohatého dřeva (např. teakového dřeva).

Pro dosažení protiskuzového povrchu lze do směsi základní barva + tužidlo přidat 5-10 % hmotnostních přísady Mipa Grip. Mipa Grip-Additiv důkladně promíchejte a ihned poté aplikujte.