

Mipa 2K HS krycí lak CC 14 Tix

Obj. číslo: 262350000

Informace o výrobku

mipa

Professional Coating Systems

strana 1 / 2

Použití

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Tix je tixotropní, vysoce pevný akrylátový bezbarvý lak splňující VOC limity pro kompletní a částečné lakování osobních a užitkových vozidel s obzvláště vysokou stabilitou při aplikaci v silných vrstvách a odolnosti proti vyvření. Mipa 2K-HS krycí lak CC 14 Tix nabízí brilantní stabilitu bezbarvého laku a optimální vypnutí na rozpouštědlových a vodou ředitelných barvách. Díky svému speciálnímu složení zaručuje Mipa 2K-HS krycí lak CC 14 Tix obecně vyšší procesní spolehlivost ve srovnání s běžnými standardními HS bezbarvými laky.

Velmi vysoká stabilitu i při vysokých teplotách zpracování. Tím se účinně minimalizuje riziko nesprávného nanášení a tvorba stékanců při přelakování.

Vysoká odolnost proti varu. Proto je možné bez problémů nanášet na vodorovné plochy, jako jsou střechy, přední kapoty apod., a to i při velmi nasyceném nástřiku. Tato výhoda se projevuje i při vysokých teplotách zpracování, protože zde lze očekávat zvýšenou tendenci vyvření a stečení.

Mipa 2K-HS-Klarlack CC 14 Tix lze optimálně leštit ihned po sušení a je vysoce odolný vůči všem povětrnostním podmínkám i chemickému a mechanickému namáhání. Po přidání tužidla je připraven k použití.

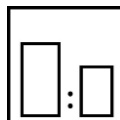
Teoretická vydatnost : 10,0 - 12,0 m²/l

Pokyny ke zpracování



Odstín

Bezbarvý



Míchací poměr

Tužidlo

Mipa 2K HS tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

--

Na objem lak : tužidlo

2 : 1



Tužidlo

kompletní lakování

Mipa 2K HS 25

Mipa 2K HS 35

částečné lakování

Mipa 2K HS 10

--



Zpracovatelnost

50 min s tužidlem 2K HS 10 při 20 °C

70 - 90 min s tužidlem 2K HS 25 při 20 °C

70 - 90 min s tužidlem 2K HS 35 při 20 °C



Ředění

Mipa 2K ředidlo V 10

Mipa 2K ředidlo V 25

Mipa 2K ředidlo V 40

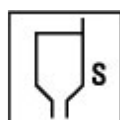
Mipa 2K HS krycí lak CC 14 Tix

Obj. číslo: 262350000

Informace o výrobku

mipa
Professional Coating Systems

strana 2 / 2



Viskozita při lakování

Po přidání tužidla připraveno k aplikaci

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

20 – 24 s 4 mm DIN

--



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

Pistole s horní nádobkou

-

2 – 2,5

1,2 – 1,3

1,5

0 - 5

HVLP
Nízkotlaká tech.

-

2 – 2,2

1,2 – 1,3

1,5

0 - 5

HVLP
Tlak trysky

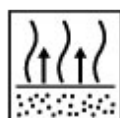
-

0,7

-

-

-



Odvětrání

1 - 3 min. mezi jednotlivými vrstvami

10 - 15 min. před sušením v lakovacím boxu

Tloušťka suchého filmu

ca. 50 - 60 µm



Schnutí

Teplota objektu

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brousitelné

Přelakovatelné

20 °C

15 – 20 min

6 – 7 h

24 h

--

--

60 °C

--

30 min

2 h

--

--

IR - krátké vlny

--

8 min

--

--

--

IR – dlouhé vlny

--

10 – 15 min

--

--

--

Poznámky

Skladovatelnost:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem. Skladovatelnost v uzavřeném obalu min. 3 roky.

Obsah VOC:

Limit EU pro kategorii výrobků B/b 420 g/l
Tento výrobek obsahuje max. 420 g/l

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80% relativní vzdušné vlhkosti. Dostatečný přívod a odvod vzduchu.