

Použití

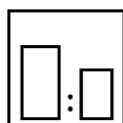
Silně plnivý 1K-plnič, použitelný na broušené 2K-staré nátěry, tovární základní nátěry a přímo na ocel, pozinkované podklady, hliník, MDF (surové i natřené základním nátěrem nebo vrstvou barvy) a na plasty obvyklé v automobilovém průmyslu (vyžaduje se zkušební nátěr). Materiál nabízí velkou úsporu času díky rychlému schnutí a brousitelnosti. Přelakovatelný s vodou- nebo rozpouštědlovými Mipa 1K- a 2K- barvami.

Pokyny ke zpracování



Odstín

-



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo

-

-

-



Tužidlo

kompletní lakování

částečné lakování

-

-



Zpracovatelnost

-



Ředění

Mipa 2K-ředidlo V 10, V 25, V 40

Mipa UN ředidlo

Mipa ředidlo UN 21



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

20 - 25 s 4 mm DIN

30 – 40 s 4 mm DIN



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska (mm)

Vrstvy

Ředění (%)

pistole s horní nádobkou / HVLP

-

2,0 – 2,2

1,3 – 1,8

2 - 3

50 – 70 %

Airmix / Airless
Tlak materiálu

-

1,0 – 2,0
100 - 120

0,23 – 0,33

1

10 – 20 %

Schnutí						
	Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
	20 °C	15 – 20 min	45 – 60 min	Cca 1 h	za mokra po cca 45 min., za sucha po cca 1,5 – 2 hod.	30 min
	60 °C	---	30 min	30 min	30 min	---

Konečného vytvrdnutí je dosaženo po 2 – 3 dnech (20°C).

Poznámky**Charakteristika:**

Pojivo na bázi:	1K-speciální pryskyřice
Obsah sušiny (na hmotnost %):	~ 50
Obsah sušiny (Vol. %):	~ 30
Viskozita DIN 53211 4 mm (v s):	thixotropní
Hustota DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60°	< 20 matný

Vlastnosti:

Krátká doba schnutí, vysoká plnivost
Vhodný k plnění do sprejů
Elektrostaticky zpracovatelný
Krátkodobé teplotní zatížení: 150 °C
Dlouhodobé teplotní zatížení: 120 °C
Přilnavost na ocel, pozinkované podklady, hliník, plasty a MDF

Teoretická vydatnost:

~ 27,4 m²/kg při 10 µm tloušťce suché vrstvy
~ 30,8 m²/l při 10 µm tloušťce suché vrstvy

Skladovatelnost:

V uzavřeném originálním balení min. 2 roky. Optimální skladovací podmínky při + 5°C až do + 25°C, zabraňte přímému slunečnímu záření. Odlišné podmínky pro skladování mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.

Obsah VOC:

< 610 g/l.*

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80 % relativní vlhkosti. Zajistěte dostatečný přívod a odvod vzduchu.

Příprava podkladu:

Odstraňte olej, mastnotu, rez, okuje a zbytky po otryskání, stejně jako všechny částice, které by mohly ovlivnit funkci barvy.

Pozor: Na základě různých typů kovů, slitin a kovových povrchů nelze předpokládat automatickou přilnavost. Proto musí být provedena zkouška přilnavosti na originálním povrchu.

Ocel:

- Otryskejte na stupeň čistoty Sa 2 ½, odstraňte zbytky po tryskání a ihned přelakujte
- Ruční odrezení na stupeň čistoty 3
- Odmastěte s Mipa WBC čističem nebo Mipa odmašťovačem

Pozinkované podklady:

- Omyjte amoniakovým smáčecím prostředkem s čističem zinku Mipa
- Sweepování

Hliník:

- Odmastěte Mipa 2K ředidlem, důkladně obracejte brusným papírem P 360/400 a následně očistěte Mipa odmašťovačem

Plasty:

- Očistěte (veškeré stávající separační prostředky musí být zcela odstraněny), obracejte a odmastěte pomocí Mipa čističe plastů (Mipa Kunststoffreiniger)

MDF:

- Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený mastnoty, vosku a prachu ze dřeva. Předbruste brusným papírem P 180 – P 280 a důkladně odstraňte prach.

Návrh zpracování:

Ocel, pozinkované podklady, hliník, plasty:

Základ: VB 103-20 s 40 – 50 µm tloušťkou suché vrstvy

Vrch: **PU 240-XX s 50 – 60 µm tloušťkou suché vrstvy nebo AY 210-XX s 30 – 40 µm tloušťkou suché vrstvy

MDF:

Základ: VB 103-20 s 40 – 50 µm tloušťkou suché vrstvy

Vrch: **PU 230-XX s 50 – 60 µm tloušťkou suché vrstvy

Zvláštní pokyny:

*Tento produkt obsahuje max. následující VOC-hodnoty:

-stříkání: < 780 g/l.

** Další krycí barvy Mipa jsou k dispozici, prosím kontaktujte svého odborného poradce nebo naše aplikační centrum.

Určeno pouze pro profesionální použití.

Údaje v odstavcích – návrh zpracování, charakteristika, teoretická vydatnost a VOC se vztahují na barevný odstín RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit.

Při tloušťce suché vrstvy nejméně 50 µm je možné venkovní skladování bez vrchního nátěru až 3 měsíce.

Nepoužívejte na termoplastické podklady.

Nepřetírejte polyesterovými materiály.

U MDF desek s nižší hustotou, zejména v oblasti hran a u frézovaných prohlubní, doporučujeme jejich předizolaci izolačním základním nátěrem; tím je zajištěn dokonalý izolační efekt a dobrá přilnavost následných vrstev barvy.

Čištění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části. Balení musí obsahovat štítek posledního plnění produktu.