

AK 225-30 KH jednovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 1715x0000

Informace o výrobku

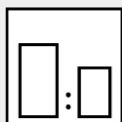
strana 1 / 3



Použití

KH silnovrstvá jednovrstvá barva s aktivní ochranou proti korozi pro silnovrstvé nátěry ocelových dílů, litiny, kontejnerů, strojů, podvozků, rozvodných skříní atd. pro vnitřní i vnější použití.

Pokyny ke zpracování



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo

-

-

-



Tužidlo

-



Zpracovatelnost

S tužidlovým ředidlem 2 dny

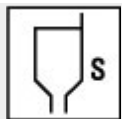


Ředění

Mipa UN-ředidlo

Mipa ředidlo UN 21

Mipa tužidlové ředidlo



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

Pistole s horní nádobkou / HVLP

-

2,0 – 2,5

1,3 – 1,5

2 – 3

15 – 20%

Airmix/Airless
Tlak materiálu

-

100 – 120
1,0 – 2,0

0,28 – 0,4

1 – 2

0 – 5 %

váleček / štětec

-

-

-

-

0 – 5 %



Schnutí

Tužidlo

Teplota objektu

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brousitelné

Přelakovatelné

-

20 °C

50 – 60 min

3 – 4 h

24 h

-

24h

-

60 °C

-

-

90 min

-

-

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 8 - 10 dnech (při 20 °C).

AK 225-30 KH jednovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 1715x0000

Informace o výrobku

strana 2 / 3



Poznámky

Technické údaje:

Pojivo na bázi:	Alkydové pryskyřice
Podíl sušiny (na váhu%):	~68
Podíl sušiny (na objem%):	~49
Viskozita při dodání DIN 53211 4 mm (in s):	thrixotropní
Specifická hmotnost DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~1,4
Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:	30 – 45 pololesklý

Vlastnosti:

Vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
Lze nanášet v silných vrstvách
Aktivní ochrana proti korozi (fosforečnan zinečnatý)
Lze nanášet elektrostaticky
Odolnost vůči benzínu a naftě při dočasném působení
Krátkodobé teplotní zatížení 150 °C
Dlouhodobé teplotní zatížení 130 °C
Přímá přilnavost k oceli

Teoretická vydatnost:

~37,7 m² / kg (při tloušťce vrstvy 10 µm)
~48,8 m² / l (při tloušťce vrstvy 10 µm)

Skladovatelnost:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem . Optimální teplota skladování od + 5 °C do + 25 °C. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu min. 3 roky.

Obsah VOC:

< 466 g/l

Podmínky pro zpracování:

Od +10 °C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti.

Předúprava podkladu:

Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, vodní kámen, jakož i další látky ovlivňující funkci a nátěr!

POZOR !!! Kvůli různým typům kovů, slitin a kovových povrchů, nemusí být zaručena přímá přilnavost, proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na jednotlivých materiálech.

Ocel:

- Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½ , odstraňte zbytky po otryskání a neprodleně přelakujte.
- Ruční očištění podle stupně čistoty St 3
- Odmastěte čističem Mipa WBS nebo Mipa odstraňovačem silikonu.

Návrh zpracování :

Jednovrstvé lakování

Ocel:

AK 225-30 o tloušťce suchého vrstvy 80 - 100 µm

AK 225-30 KH jednovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 1715x0000

Informace o výrobku



strana 3 / 3

Dvouvrstvé lakování

Ocel:

Základní nátěr: *AK 105-20 o tloušťce suchého vrstvy 50 - 60 µm

Vrchní nátěr: AK 225-30 o tloušťce suchého vrstvy 80 - 100 µm.

*K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se na svého odborného konzultanta nebo na naše aplikační techniky.

Upozornění

Tento výrobek obsahuje max. následující hodnoty VOC:

Válečkování / natírání štětcem: < 490 g/l

Informace v odstavcích - návrh zpracování, vlastnosti, teoretická vydatnost a obsah VOC - se vztahují k barevnému odstínu RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit.

Určeno pouze pro profesionální použití.

Nanesení příliš silné vrstvy může výrazně prodloužit dobu schnutí.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

Čistění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

Likvidace:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.