

AK 230-30 KH silnovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 168250000

168280000

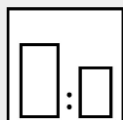
Informace o výrobku

strana 1 / 3

Použití

Rychleschnoucí KH silnovrstvý lak pro lakování ocelových dílů, litiny, kontejnerů, strojů, podvozků, rozvodných skříní, přepravních regálů atd. Pro vnitřní i vnější použití.

Pokyny ke zpracování



Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo

-

-

-



Tužidlo

-



Zpracovatelnost

S tužidlovým ředidlem 2 dny

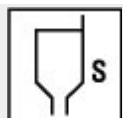


Ředění

Mipa UN-ředidlo

Mipa ředidlo UN 21

Mipa tužidlové ředidlo



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

20 - 30 s 4 mm DIN

50 - 60 s 4 mm DIN



Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

Pistole s horní nádobkou / HVLP

-

2,0 – 2,5

1,3 – 1,8

2 – 3

15 – 20%

Airmix/Airless
Tlak materiálu

-

1,0 – 2,0
100 - 120

0,36 – 0,54

1 – 2

0 – 5 %



Schnutí

Tužidlo

Teplota objektu

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brousitelné

Přelakovatelné

-

20 °C

10 – 15 min

35 – 40 min

12 h

-

12h

-

60 °C

-

-

90 min

-

-

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 6 - 7 dnech (při 20 °C).

Poznámky

Technické údaje:

Pojivo na bázi:

Alkydová pryskyřice

Podíl sušiny (na váhu%):

~70

Podíl sušiny (na objem%):

~48

Viskozita při dodání DIN 53211 4 mm (in s):

tixotropní

Specifická hmotnost DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~1,5

Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:

30 – 40 hedvábný mat

AK 230-30 KH silnovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 168250000

168280000



Informace o výrobku

strana 2 / 3

Vlastnosti:	Vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům Lze nanášet v silných vrstvách Aktivní ochrana proti korozi (fosforečnan zinečnatý) Velmi krátká doba schnutí Lze aplikovat elektrostaticky Odolnost vůči benzínu a naftě při dočasném působení Krátkodobé teplotní zatížení 150 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 130 °C Přímá přilnavost k oceli
Teoretická vydatnost:	~ 33,9 m ² / kg (při tloušťce vrstvy 10 µm) ~ 48,7 m ² / l (při tloušťce vrstvy 10 µm)
Skladovatelnost:	Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem . Optimální teplota skladování od + 5 °C do + 25 °C. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu min. 3 roky.
Obsah VOC:	< 480 g/l
Podmínky pro zpracování:	Od +10 °C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti.
Předúprava podkladu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, vodní kámen, jakož i další látky ovlivňující funkci a nátěr! POZOR !!! Kvůli různým typům kovů, slitin a kovových povrchů, nemusí být zaručena přímá přilnavost, proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na jednotlivých materiálech. Ocel: - Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½ , odstraňte zbytky po otryskání a neprodleně přelakujte. - Ruční očištění podle stupně čistoty St 3 - Odmastěte čističem Mipa WBS nebo Mipa odstraňovačem silikonu.
Návrh zpracování :	Jednovrstvé lakování Ocel: AK 230-30 o tloušťce suchého vrstvy 80 - 100 µm Dvouvrstvé lakování Ocel: Základní nátěr: *AK 100-20 / 105-20 o tloušťce suchého vrstvy 50 - 60 µm Vrchní nátěr: AK 230-30 o tloušťce suchého vrstvy 80 - 100 µm.

Version: d 6/0723

AK 230-30 KH silnovrstvý lak hedvábně matný

Obj. číslo: 168250000

168280000



Informace o výrobku

strana 3 / 3

Upozornění:

*K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se na svého odborného konzultanta nebo na naše aplikační techniky.

Určeno pouze pro profesionální použití.

Informace v odstavcích - návrh zpracování, vlastnosti, teoretická vydatnost a obsah VOC - se vztahují k barevnému odstínu RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit.

Nanesení příliš silné vrstvy může výrazně prodloužit dobu schnutí.

Pro urychlení schnutí se přidává 1% hmotnosti přípravku Mipa AK 900-25 sikačivní koncentrát.

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

Čistění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitro ředidlem.

Likvidace:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.