

# AY 210-10 1K Akrylová barva matná

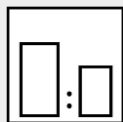
Obj. číslo: 177750000

Informace o výrobku

## Použití

Rychleschnoucí, matná 1K akrylová barva pro úplné a částečné lakování vozidel a strojů. Vynikající pro plnění do sprejů.

## Pokyny ke zpracování



### Míchací poměr

Tužidlo

Na váhu lak : tužidlo

Na objem lak : tužidlo

-

-

-



### Tužidlo

-



### Zpracovatelnost

-



### Ředění

Mipa ředidlo UN 21



### Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou

Airmix / Airless

18 - 20 s 4 mm DIN

-



### Zpracování

Zařízení

Tužidlo

Tlak (bar)

Tryska(mm)

Vrstvy

Ředění

Pistole s horní nádobkou / HVLP

-

2,0 – 2,5

1,2 – 1,3

2 – 4

25 – 30%



### Schnutí

Tužidlo

Teplota objektu

Proti prachu

Na dotek

Pro montáž

Brousitelné

Přelakovatelné

-

20 °C

10 – 15 min

20 – 25 min

1 – 2 h

-

15 min

-

60 °C

-

-

30 min

-

-

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 2 dnech (při 20 °C).

## Poznámky

### Technické údaje:

Pojivo na bázi:

Akrylový kopolymer

Podíl sušiny (na váhu%):

~ 54

Podíl sušiny (na objem%):

~ 38

Viskozita při dodání DIN 53211 4 mm (in s):

125 - 135

Specifická hmotnost DIN EN ISO 2811 (kg/l):

~ 1,2

Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60°:

10 – 20 matný

# AY 210-10 1K Akrylová barva matná

Obj. číslo: 177750000

Informace o výrobku



strana 2 / 3

<b>Vlastnosti:</b>	Krátká doba sušení Vysoká odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům Možná aplikace elektrostaticky Krátkodobé teplotní zatížení 130 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 70 °C Přilnavost k tvrdému PVC
<b>Teoretická vydatnost:</b>	~ 37,2 m <sup>2</sup> / kg (při tloušťce vrstvy 10 µm) ~ 38,7 m <sup>2</sup> / l (při tloušťce vrstvy 10 µm)
<b>Skladovatelnost:</b>	Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem . Optimální teplota skladování od + 5 °C do + 25 °C. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu min. 3 roky. Odlišné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
<b>Obsah VOC:</b>	< 490 g/l
<b>Podmínky pro zpracování:</b>	Od +10 °C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti. Zajistěte dostatečné odvětrání.
<b>Předúprava podkladu:</b>	<p>Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, vodní kámen, jakož i další látky ovlivňující funkci a nátěr!</p> <p>POZOR !!! Kvůli různým typům kovů, slitin a kovových povrchů, nemusí být zaručena přímá přilnavost, proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na jednotlivých materiálech.</p> <p>Ocel: - Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½ , odstraňte zbytky po otryskání a neprodleně přelakujte. - Ruční očištění podle stupně čistoty St 3 - Odmastěte čističem Mipa WBS nebo Mipa odstraňovačem silikonu.</p> <p>Pozink - Omýt čpavkovým roztokem (Mipa Zinkreiniger) - Sweepování</p> <p>Hliník - Odmastit 2K ředidlem, důkladně obrousit brusným papírem P 360/400 a následně očistit odmašťovačem Mipa Silikonentferner</p> <p>Tvrdé PVC - Vyčistěte (stávající separační prostředky musí být zcela odstraněny), odmastěte přípravkem Mipa Kunststoffreiniger, obruste a znovu odmastěte přípravkem Mipa Kunststoffreiniger.</p> <p>1K staré nátěry - Odstraňte (obruste, nebo odstraňte odstraňovačem nátěrů)</p>
<b>Návrh zpracování :</b>	Ocel: Základní nátěr: *AK 105-20 / AK 100-20 / VB 100-20 o tloušťce suché vrstvy 50 - 60 µm Vrchní nátěr: AK 210-10 o tloušťce suché vrstvy 30 - 40 µm.

Version: d 8/1025

# AY 210-10 1K Akrylová barva matná

Obj. číslo: 177750000

Informace o výrobku



strana 3 / 3

Pozink:

Základní nátěr: \*VB 100-20 o tloušťce suché vrstvy 50 - 60 µm

Vrchní nátěr: AY 210-10 o tloušťce suché vrstvy 30 - 40 µm.

Hliník:

Základní nátěr: \*VB 100-20 o tloušťce suché vrstvy 20 - 30 µm

Vrchní nátěr: AY 210-10 o tloušťce suché vrstvy 30 - 40 µm.

Tvrdé PVC

- AY 210-10 o tloušťce suché vrstvy 40 - 50 µm.

## Upozornění:

\*K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se na svého odborného konzultanta nebo na naše aplikační techniky.

Určeno pouze pro profesionální použití.

Informace v odstavcích - návrh zpracování, vlastnosti, teoretická vydatnost a obsah VOC - se vztahují k barevnému odstínu RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit.

Na vyžádání jsou k dispozici pigmentace obzvláště odolné proti UV záření.

Je také možné míchat neonové barvy, které pak lze nanášet jednovrstvým procesem. K tomuto účelu slouží informace o produktech Mipa. "Mipa Neonové barevné tóny PMI jednovrstvé barvy" je třeba dodržovat.

Při teplotách okolí vyšších než 25 °C se použije 70 % ředidla Mipa UN 21 (aby se zabránilo tvorbě vláken).

Před aplikací zkontrolujte barevný odstín.

AY 210-10 je také vhodný pro přímou aplikaci na různé podklady (kovy, plasty) pro opravy a lakování malých ploch. Podklad musí být čistý, suchý a bez oleje, mastnoty, rzi, okujů a dalších látek, které by mohly narušit jeho funkci nebo přilnavost barvy. Všechny uvolněné staré nátěry kompletně odstraňte a všechny pevně přilnavé staré nátěry důkladně obruste. Vzhledem k široké škále plastů, kovů, slitin, kovových podkladů a konverzních nátěrů atd. nelze automaticky zaručit přímou přilnavost. Proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na původním podkladu.

## Čistění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitroředidlem.

## Likvidace:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části. Balení musí obsahovat štítek posledního plnění produktu.