

PU 100-20 2K-PU-akrylový základ

Obj. číslo: 112570000

Informace o výrobku

strana 1 / 3

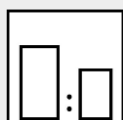


Použití

Vysoce kvalitní 2K polyuretanový, akrylátový základní nátěr s aktivní ochranou proti korozi a vynikající přilnavostí na ocel, pozinkovaných podkladech a hliníku. Lze přelakovat 1K a 2K barvami. Lze použít jako přilnavač, základní nátěr nebo základový plnič. Možnost aplikace mokry do mokrého.

Ve spojení s Mipa PU 240-XX ho lze bezpečně použít pro nátěr povrchů, které přicházejí do přímého kontaktu se suchými a abrazivními potravinami (např. obilovinami) (certifikát ISEGA 63843 U 25).

Pokyny ke zpracování



Míchací poměr

Tužidlo	Na váhu lak : tužidlo	Na objem lak : tužidlo
PU 900-25, PU 912-XX	10 : 1	7 : 1



Tužidlo

Mipa PU 900-25, PU 912-10, PU 912-25



Zpracovatelnost

S tužidlem -25 cca. 8 – 9 h při 20 °C



Ředění

Mipa 2K-ředidlo V 10, V 25, V 40



Viskozita při lakování

Pro dosažení vyšší tloušťky vrstvy (použití jako základový plnič s tloušťkou vrstvy větší než 60 µm), snižte uvedený přírůstek ředidla o 5 % a použijte větší trysku (až 2 mm). Pro použití jako přilnavač (tloušťka vrstvy 20 - 25 µm) zvyšte uvedený přírůstek ředidla o 10 % a použijte menší trysku (1,3 - 1,5 mm).

Pistole s horní nádobkou

20 - 30 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

50 - 60 s 4 mm DIN



Zpracování

Zařízení	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska(mm)	Vrstvy	Ředění
Pistole s horní nádobkou / HVLP	-	2,0 – 2,5	1,5 – 1,8	2 – 3	15 %
Airmix/Airless Tlak materiálu	-	1,0 – 2,0 100 - 120	0,28 – 0,33	1 – 2	5 %



Schnutí

Tužidlo	Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
-	20 °C	25 – 30 min	50 – 60 min	5 - 6 h	-	50 – 60 min
-	60 °C	-	-	30 min	-	30 min

U tloušťky vrstvy větší než 60 µm se doba schnutí prodlužuje.

Version: d 13/0725

Poznámky

Technické údaje:	Pojivo na bázi: Polyuretan-acryl Podíl sušiny (na váhu%): ~ 66 Podíl sušiny (na objem%): ~ 47 Viskozita při dodání DIN 53211 4 mm (in s): 170 - 190 Specifická hmotnost DIN EN ISO 2811 (kg/l): ~ 1,4 Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60°: < 20 matný
Vlastnosti:	Krátká doba schnutí Vysoce plnivý Lze aplikovat elektrostaticky Aktivní antikorozní ochrana (zinkfosfát) Krátkodobé teplotní zatížení 180 °C Dlouhodobé teplotní zatížení 150 °C Přímá přilnavost k oceli, pozinku a hliníku
Teoretická vydatnost:	~ 36,0 m ² / kg 10:1 na váhu s PU 900-25 (při tloušťce vrstvy 10 µm) ~ 44,3 m ² / l 10:1 na váhu s PU 900-25 (při tloušťce vrstvy 10 µm)
Skladovatelnost:	Skladovat v suchu, chránit před mrazem a přímým sluncem. Optimální teplota skladování od + 5 °C do + 25 °C. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu min. 3 roky. Odlišné skladovací podmínky mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.
Obsah VOC:	< 450 g/l.*
Podmínky pro zpracování:	Od +10 °C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti. Zajistěte dostatečné odvětrání.
Předúprava podkladu:	Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, vodní kámen, jakož i další látky ovlivňující funkci a nátěr! POZOR !!! Kvůli různým typům kovů, slitin a kovových povrchů, nemusí být zaručena přímá přilnavost, proto je nutné provést zkoušku přilnavosti na jednotlivých materiálech. Ocel: - Otryskejte podle stupně čistoty Sa 2½, odstraňte zbytky po otryskání a neprodleně přelakujte. - Ruční očištění podle stupně čistoty St 3 - Odmastěte čističem Mipa WBS nebo Mipa odmašťovačem. Zinek: - Omýt čpavkovým roztokem Mipa Zinkreiniger - Sweepování Hliník: - Odmastit s Mipa 2K-ředidlem, důkladně obruste brusným papírem

P360/400 a odmastit odmašťovačem Mipa Silikonentferner

Návrh zpracování :

Ocel, zinek, hliník:

Základní nátěr: PU 100–20 s tloušťkou suché vrstvy 40 - 50 µm nebo s 20 – 25 µm tloušťkou suché vrstvy na hliník

Vrchní nátěr: **PU 200-XX / PU 240-XX o tloušťce suché vrstvy 50 - 60 µm.

Ocel, zinek: (pro vyšší požadavky na ochranu proti korozi)

Základní nátěr: PU 100–20 s tloušťkou suché vrstvy 80 - 100 µm

Vrchní nátěr: **PU 200-XX / PU 240-XX o tloušťce suché vrstvy 50 - 60 µm.

Zvláštní pokyny:

*Tento výrobek obsahuje max. následující hodnoty VOC:

Stříkání s 2K tužidlem: PU 900-25 / PU 912-XX: < 540 g/l

**K dispozici jsou další základní nátěry Mipa, obraťte se na svého odborného konzultanta nebo na naše aplikační techniky.

Upozornění

Určeno pouze pro profesionální použití.

Údaje v odstavcích návrh zpracování, charakteristika, teoretická vydatnost a obsah VOC se vztahují na barevný odstín RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit.

Při použití jako přilnavac na tvrdém hliníku dodržujte tloušťku suché vrstvy na úrovni 20 - 25 µm.

Přelakování lze provést nejdříve po 30 min/60 °C nebo 50 min/20 °C a nejpozději do 4 týdnů. Po zaschnutí > 4 týdny je nutné mezi broušením.

V případě potřeby jsou k dispozici tužidla a čisticí prostředky přizpůsobené systémům 2K, Kontaktujte prosím svého technického poradce nebo našeho aplikačního technika.

Čistění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte nitro ředidlem.

Likvidace:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části. Na obalu musí být uveden štítek posledního plnění produktu.