

Obj.číslo: 179050000  
179080000

## Mipa PU 240-05

2K-PU barva matná



### Mipa PU 240-05

Revize 26/1/2015

Rychleschnoucí 2K polyuretan-akrylová barva pro průmyslové nástřiky strojů, stavebních částí, konstrukcí, zemědělských strojů a stavebních strojů.

**Teoretická vydatnost:** 5 - 5,5 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 μm)

**Technické údaje:**

**Pojivo na bázi:** Polyuretan-acryl  
**Podíl sušiny:** 55 - 60 % hmot.  
**Viskozita při dodání:** 140 - 160 s 4 mm DIN (DIN 53 211)  
**Stupeň lesku:** < 8% / 85° (silně matný) (DIN 67 530)  
**Obsah netěkavých složek:**  
**Specifická hmotnost:** 1,10 - 1,25 kg / l (DIN 51 757)

**Vlastnosti:**

- možnost nanášení elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědlům
- odolnost proti škrábancům
- teplotní odolnost: dlouhodobě 150°C  
krátkodobě 180°C
- přilnavost (dle DIN 53 151): železo a ocel Gt 0 (velmi dobrá)

**Míchací poměr:** **Mipa 2K-Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40**  
na váhu: 3 : 1 (barva : tužidlo)  
na objem: 2 : 1 (barva : tužidlo)  
**Mipa 2K-PU-Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU-Tužidlo normal PU 916-25,**  
**Mipa PUR-Plus\_Tužidlo A60**  
na váhu: 5 : 1 (barva : tužidlo)  
na objem: 4 : 1 (barva : tužidlo)

**Tužidlo:** Mipa 2K-Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40  
Mipa 2K-PU-Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU-Tužidlo normal PU 916-25  
**Při aplikaci štětcem, nebo válečkem Mipa PUR-Plus\_Tužidlo A60**

**Ředění:** Mipa 2K-Ředidlo

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředidlo
Pistole/ s horní nádobkou	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15%
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15%
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65 - 95°)	1	neředit

**Zpracovatelnost:** 1 - 8 hod.

**Tlůšťka vrstvy:**

**Odvětrání:**

Schnutí:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	Přelakovatelný
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	25 - 30 min.	2 - 3 hod.	6 - 8 hod.	-
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	-

Plné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech (při 20°C).

Výrobce: MIPA AG, Am Oberen Moos 1, D-84051, Essenbach, www.mipa.de

Distributor: Stanislav Musil, s.r.o., Pekařská 2398/11, 350 02 Cheb, tle. fax 354 434 103, www.mipa-barvy.cz

<b>Podmínky pro zpracování:</b>	od +10°C do 80% relativní vzdušné vlhkosti
<b>Příprava podkladu:</b>	<b>Železo, ocel:</b> vyčistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem <b>Zinek:</b> očistit čpavkovým roztokem (Mipa Zinkreiniger) <b>Hliník:</b> očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner)
<b>Návrh zpracování:</b>	<b>Železo, ocel:</b> Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm) Vrch: PU 240-05 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm) <b>Zinek:</b> Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm) Vrch: PU 240-05 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm) <b>Hliník:</b> Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm) Vrch: PU 240-05 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny.

Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-zářením (např. pro lakování stavebních prvků). Před použitím překontrolujte odstín.

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

---

**Čištění nářadí:**

Nářadí vyčistěte ihned po použití nitro ředidlem.

---

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu 3 roky.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

---

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 179550000  
179580000

## Mipa PU 240-50

Mipa 2K-PU barva pololesklá



### Mipa PU 240-50

Revize 26/1/2015

Vysoce kvalitní 2K polyuretan-akrylová barva pro lakování nákladních automobilů, nástaveb, užitkových vozidel, stavebních dílů a silně namáhaných strojů a konstrukcí.

**Teoretická vydatnost:** 5 - 5,5 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 μm)

**Technické údaje:**

**Pojivo na bázi:** Polyuretan-acryl  
**Podíl sušiny:** 55 - 60 % hmot.  
**Viskozita při dodání:** 140 - 160 s 4 mm DIN (DIN 53 211)  
**Stupeň lesku:** 50 - 60 % / 60° (mat) (DIN 67 530)  
**Obsah netěkavých složek:**  
**Specifická hmotnost:** 1,10 - 1,25 kg / l (DIN 51 757)

**Vlastnosti:**

- možnost nanášet elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědlům
- odolnost proti škrábancům
- teplotní odolnost: dlouhodobě 150°C  
krátkodobě 180°C
- přilnavost (dle DIN 53 151): ocel Gt 0 (velmi dobrá)

**Michací poměr:** **Mipa 2K-Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40:**  
na váhu: 3 : 1 (barva : tužidlo)  
na objem: 2 : 1 (barva : tužidlo)  
**Mipa 2K-PU-Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU-Tužidlo normal PU 916-25, Mipa PUR-Plus-Tužidlo A60:**  
na váhu: 5 : 1 (barva : tužidlo)  
na objem: 4 : 1 (barva : tužidlo)

**Tužidlo:** Mipa 2K-Tužidlo H10, H25, MS10, MS25, MS40  
Mipa 2K-PU-Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU-Tužidlo normal PU 916-25  
**Při aplikaci štětcem nebo válečkem Mipa PUR-Plus-Tužidlo A60**

**Ředění:** Mipa 2K-Ředidlo

Zpracování:	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředidlo
Pistole/ s horní nádobkou	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65 - 95°)	1	neředit

<b>Zpracovatelnost:</b>	1 - 8 hod.			
<b>Tloušťka vrstvy:</b>				
<b>Odvětrání:</b>				
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	Přelakovatelný
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	25 - 30 min.	2 - 3 hod.	6 - 8 hod.	-
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	-

Plné vytvrdnutí je dosaženo po 5 - 6 dnech (při 20 °C).

**Podmínky pro zpracování:** od +10°C do 80% relativní vzdušné vlhkosti

**Příprava podkladu:**  
**Železo, ocel:** vyčistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem  
**Zinek:** omýt čpavkovým roztokem (Mipa Zinkreiniger)  
**Hliník:** očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner)

**Návrh zpracování:**  
**Železo, ocel:**  
 Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)  
 Vrch: PU 240-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)  
**Zinek:**  
 Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)  
 Vrch: PU 240-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)  
**Hliník:**  
 Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)  
 Vrch: PU 240-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

#### Upozornění:

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny.

Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro lakování stavebních prvků). Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určeny pro aplikaci v jedné vrstvě. V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke".

#### Bezpečnostní upozornění:

Při práci nekuřte, nejzte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

#### Čištění nářadí:

Nářadí vyčistěte ihned po použití nitro ředidlem.

#### Skladování:

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu 3 roky.

#### Likvidace obalů:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 179850000  
179880000

## MIPA PU 240-90

2K-PU barva lesklá



### Mipa PU 240-90

Revize 6/11/2014

Vysoce kvalitní 2K polyuretan-akrylová barva pro lakování nákladních automobilů, nástaveb, užitkových vozidel, stavebních dílů a silně namáhaných strojů a konstrukcí.

**Teoretická vydatnost:** 5,5 - 6,8 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 μm)

#### Technické údaje:

**Pojivo na bázi:** Polyuretan-akryl  
**Podíl sušiny:** 53 - 60 % hmot.  
**Viskozita při dodání (DIN 53 211):** 140 - 160 s 4 mm DIN  
**Spec. váha: (DIN 51 757):** 1,15 - 1,28 kg / l  
**Stupeň lesku (DIN 67 530):** > 80 % / 60° (vysoký lesk)

#### Vlastnosti:

- možno nanášet elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědlym
- odolnost proti škrábancům
- teplotní odolnost: dlouhodobě 150°C  
krátkodobě 180°C
- přilnavost (DIN 53 151): ocel: Gt 0 (velmi dobrá)

#### Obsah VOC:

Max. obsah VOC dle vyhlášky 337/2010 Sb. 540 g/l, kat. B/c  
 Max. obsah VOC ve výrobku: 540 g/l

<b>Míchací poměr:</b>	<b>Mipa 2K Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40</b> na váhu: 3 : 1 (barva : tužidlo) na objem: 2 : 1 (barva : tužidlo) <b>Mipa 2K-PU Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU Tužidlo normal PU 916-25, Mipa Tužidlo PUR-Plus A60:</b> na váhu: 5 : 1 (barva : tužidlo) na objem: 4 : 1 (barva : tužidlo)			
<b>Tužidlo:</b>	Mipa 2K Tužidlo H5, H10, H25, MS10, MS25, MS40 Mipa 2K-PU Tužidlo krátké PU 916-10, Mipa 2K-PU Tužidlo normal PU 916-25 Při aplikaci štětcem nebo válečkem použijte Mipa Tužidlo PUR-Plus A60			
<b>Ředění:</b>	Mipa-2K Ředidlo			
<b>Zpracování:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
<b>Pistole / s horní nádobkou</b>	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	10 - 15 %
<b>Airless</b>	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	neředit
<b>Zpracovatelnost:</b>	1 - 8 hod.			
<b>Odvětrání:</b>				
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	přelakování
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	25 - 30 min.	2 - 3 hod.	6 - 8 hod.	-
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	-

Plné vytvrdnutí po 5 - 6 dnech při 20°C

**Podmínky pro zpracování:** Od 10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti

**Příprava podkladu:****Železo, ocel:**

očistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem

**Zinek:**

omýt čpavkovým roztokem

**Hliník:**

očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem

**Návrh zpracování:****Železo, ocel:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Zinek:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Hliník:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 240-90 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny. Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro lakování stavebních prvků). Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určeny pro aplikaci v jedné vrstvě. V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke".

Před použitím překontrolujte odstín.

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 3 roky

**Čištění nářadí:**

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

**Likvidace obalů:**

Poplatek za zajištění zpětného odběru a využití obalového odpadu byl uhrazen společnosti EKO-KOM, a.s. pod identifikačním číslem EK-F00060088. Obaly k likvidaci předávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 174550000  
174580000

## Mipa PU 250-50

Mipa 2K-PU barva pololesklá



### Mipa PU 250-50

Revize 28/1/2015

Mipa 2K polyuretan-akrylový lak s delší dobou rozlivu, pro dosažení perfektního vzhledu. Snadná aplikace, antikorozi ochrana, mechanická a chemická odolnost a vysoká UV stálost. Navržený pro dobrou ochranu širokého spektra povrchů. Ideální pro vysoce kvalitní nátěry konstrukcí, strojů, kovových dílců a strojních výrobků. Vhodný pro aplikaci stříkáním, nebo pro aplikaci válečkem a štětcem. Použitelný také jako jednovrstvý antikorozi nátěr na železné a pozinkované podklady. Vytváří konečnou nátěrovou vrstvu výrobku.

**Teoretická vydatnost:** 5,2 - 5,8 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 50 μm)

#### Technické údaje:

**Pojivo na bázi:** Polyuretan-acryl  
**Podíl sušiny:** 75 - 80 % hmot.  
**Viskozita při dodání:** thixotropní (DIN 53 211)  
**Stupeň lesku:** 50 - 60 % / 60° (pololesklý) (DIN 67 530)  
**Specifická hmotnost:** 1,4 - 1,5 kg / l (DIN 51 757)

#### Vlastnosti:

- prodloužená doba rozlivu, možno nanášet v silné vrstvě
- rychle schnutí
- možnost nanášení elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědlům
- vysoká chemická a mechanická odolnost
- jednovrstvá aplikace
- teplotní odolnost:
 

dlouhodobě 150°C
krátkodobě 180°C
- přilnavost (dle DIN 53 151):
 

ocel: Gt 0 (velmi dobrá)
zinek: Gt 0 (velmi dobrá)
hliník: Gt 1 (dobrá)

#### Obsah VOC:

Max. obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 500 g/l, kat. A/j

Výrobek obsahuje následující max. množství VOC:

s tužidlem A60 (aplikace natíráním nebo válečkováním):	< 400 g/l
s tužidlem PU 900-25, H5, H10, H25, MS40:	< 500 g/l
s tužidlem HS10, HS25, HS35, PU 916-10, PU 916-25:	< 420 g/l

Míchací poměr:	PU 900-25, H5, H10, H25, MS40	HS10, HS25, HS35	PU 916-10, PU 916-25	A60
Na váhu (barva : tužidlo)	<b>5 : 1</b>	<b>8 : 1</b>	<b>10 : 1</b>	<b>10 : 1</b>
Na objem  (barva : tužidlo)	<b>4 : 1</b>	<b>6 : 1</b>	<b>8 : 1</b>	<b>8 : 1</b>
<b>Tužidlo:</b>	PU 900-25, H 5, H 10, H 25, MS 40 HS 10, HS 25, HS 35 Mipa 2K-PU Tužidlo PU 916-10, PU 916-25 Mipa PUR-Plus Tužidlo A 60 (natírání válečkem nebo štětcem)			
<b>Ředění:</b>	Mipa 2K-Ředidlo			

Zpracování:	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředidlo
Pistole/ s horní nádobkou	PU 900-25 H5 / H10 / H25	3 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	15 - 20 %
HVLP	MS40	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	15 - 20 %
Pistole/ s horní nádobkou	HS10/HS25/HS 35 PU 916-10/PU 916-25	3 - 5	1,6 - 2,5	1 - 3	0 - 5 %
Airless / Airmix	HS10 / HS25 / HS 35 PU 916-10/PU 916-25	100 - 150	0,28 - 0,33	1	0 - 5 %
Natírání štětcem, válečkování *	A60	-	-	-	0 - 5 %
* vhodné:	mohér, flor, velur, glattfit, rolloplan;			Nevhodné: pěnový váleček	
Zpracovatelnost:	1,5 - 8 hod.				
Tlušťka vrstvy:	50 - 80 µm				
Odvětrání:					
Schnutí:	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž		
<b>Tužidlo A60</b>					
Teplota okolí 20°C:	1½ - 2 hod.	8 - 10 hod.	24 hod.		
Teplota okolí 60°C:			60 min.		
<b>Tužidlo PU 900-25, H25, HS25, PU 916-25</b>					
Teplota okolí 20°C:	30 - 45 min.	3 - 4 hod.	16 hod.		
Teplota okolí 60°C:	15 - 20 min.	30 min.	45 min.		
<b>Tužidlo H10, HS10, PU 916-10</b>					
Teplota okolí 20°C:	15 - 30 min.	2 - 3 hod.	12 hod.		
Teplota okolí 60°C:	10 - 15 min.	20 min.	30 - 40 min.		

Plné vytvrdnutí po 7 - 8 dnech (při 20°C).

**Podmínky pro zpracování:** od +10°C do 80% relativní vzdušné vlhkosti

**Příprava podkladu:**

- Železo, ocel:** očistit zdrsnit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem
- Zinek:** omýt čpavkovým roztokem (Mipa Zinkreiniger)
- Hliník:** očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner)
- Práškově lakované starší podklady, starší coil-coating:**  
Nejprve očistit Mipa WBS čističem, opláchnout vodou, potom odmastit odmašťovačem.  
U zkrídovatělých podkladů zpevnit podklad pomocí Mipa Tiefgrund LH.

**Návrh zpracování: 1-vrstvý nátěr (nižší antikorozní odolnost)****Železo, ocel, hliník a zinek**

Základ i vrch: PU 250 - 50 (celková tloušťka vrstvy: 60 - 70 µm)

**2-vrstvý nátěr (vyšší antikorozní odolnost)****Železo, ocel:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 250-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Zinek:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 250-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Hliník:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 250-50 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

**Práškově lakované starší podklady, starší coil-coating:**

Základ na poškozená místa EP 100-20 (tloušťka vrstvy 50 - 70 µm)

Vrch: PU 250-50 (tloušťka vrstvy 60 - 80 µm)

---

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití.

Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny.

Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-zářením (např. pro lakování stavebních prvků).

V případě použití Airmix / Airless vždy otestujte správnost typu zařízení před použitím!

Mipa PU 250-50 může být aplikován také na minerální podklady. Další podrobnosti naleznete v informacích o produktu Mipa PU 250-50 Fußbodenfarbe (barva na podlahu) pro další charakteristiku a způsob aplikace.

Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určeny pro aplikaci v jedné vrstvě.

V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke". Před použitím překontrolujte odstín.

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

---

**Čištění nářadí:**

Nářadí vyčistěte ihned po použití nitro ředidlem.

---

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu 3 roky.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

---

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

---

Obj.číslo: 174650000  
174680000

**PU 300-70**

PU 300-70 2K Strukurovací barva pololesk

**PU 300-70**

Revize 25/3/2015

2K PU-akrylová strukturovací barva pro průmyslové nástřiky strojů, stavebních částí, konstrukcí, ocelových skříní a nářadí pro vnitřní i venkovní použití.

**Teoretická vydatnost:** 41,6 - 45,2 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce vrstvy 10 µm)  
53,4 - 54,7 m<sup>2</sup> / l (při tloušťce vrstvy 10 µm)

**Technické údaje:**

**Pojivo na bázi:** Polyuretan-akryl  
**Podíl sušiny:** 56 - 60 % hmot.  
**Viskozita při dodání:** thixotropní (DIN 53 211)  
**Specifická hmotnost:** 1,00 - 1,35 kg / l (DIN 51 757)  
**Stupeň lesku:** 70- 80 % / 60° (pololesklý) (DIN 67 530)

**Vlastnosti:**

- neobsahuje silikon
- možno nanášet elektrostaticky
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- velmi dobrá voděodolnost
- odolnost rozpouštědílům, olejům a pohon.hmotám
- teplotní odolnost: dlouhodobě 150°C  
krátkodobě 180°C
- přilnavost (DIN 53 151): ocel: Gt 0 (velmi dobrá)  
zinek: Gt 0-1 (dobrá)  
hliník: Gt 2 (dobrá)

**Obsah VOC:**

Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 500 g/l, kategorie A/j  
Maximální obsah VOC dle vyhlášky 509/2005 Sb. 840 g/l, kategorie B/e  
Obsah VOC v aplikační směsi: 444 g/l

<b>Míchací poměr:</b>	na váhu: 5 : 1 (barva : tužidlo)			
	na objem: 4 : 1 (barva : tužidlo)			
<b>Tužidlo:</b>	Mipa PUR strukturovací tužidlo A61			
<b>Ředění:</b>	Připraveno pro aplikaci, neředit. Pouze při zvláštních případech použijte k ředění Mipa 2K Ředidlo			
<b>Zpracování:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
<b>Pistole/ s horní nádobkou</b>	4 - 5	2 - 3	2 - 4	neředěné
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	2 - 3	2 - 4	neředěné
<b>Airless</b>	100 - 150	0,41 - 0,50 (65 - 95°)	1	neředěné
<b>Zpracovatelnost:</b>	1 - 2 hod.			
<b>Odvětrání:</b>				
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	Přelakování
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	25 - 30 min.	5 - 6 hod.	24 hod.	
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 5 - 6 dnech (při 20°C)

**Podmínky pro zpracování:** Od 10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti

**Příprava podkladu:**

**Železo, ocel:** vyčistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem

**Zinek:** omýt čpavkovým roztokem (Mipa Zinkreiniger)

**Hliník:** očistit, přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner)

**Návrh zpracování:****1 vrstvé lakování (při nižších nárocích na odolnost proti korozi)**

Na železo, ocel, hliník a zinek: Základová a vrchní vrstva:  
PU 300-70 (celková tloušťka vrstvy: 50 - 70 µm)

**2 vrstvé lakování (pro vyšší odolnost proti korozi)****Železo, ocel:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy: 50 - 70 µm)

Vrch: PU 300-70 (tloušťka vrstvy: 50 - 60 µm)

**Zinek:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy: 50 - 70 µm)

Vrch: PU 300-70 (tloušťka vrstvy: 50 - 60 µm)

**Hliník:**

Základ: EP 100-20 (tloušťka vrstvy: 50 - 70 µm)

Vrch: PU 300-70 (tloušťka vrstvy: 50 - 60 µm)

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro natírání fasádních prvků).

**Vzdálenost od stříkaného objektu a stříkací tlak má vliv na vzhled struktury!**

menší vzdálenost = malá struktura      větší vzdálenost = velká struktura

menší tlak = malá struktura      větší tlak = velká struktura

Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určeny pro aplikaci v jedné vrstvě.

V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne

PMI-Einschichtlacke".

Před použitím přezkontrolujte odstín.

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

**Čištění nářadí:**

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

**Skladování:**

Skladovat v suchu, chránit před mrazem. Skladovatelnost v uzavřeném originálním obalu 3 roky.

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly odevzdávejte k likvidaci čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 177750000

**MIPA AY 210-10**

Mipa 1K akrylová barva matná

**Mipa AY 210-10**

Revize 2/3/2015

Rychleschnoucí, matná 1K akrylová barva pro celolak i částečné lakování vozidel a strojů. Velmi vhodný pro plnění do sprejů.

**Teoretická vydatnost:** 11 - 12 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 20 μm)

**Technické údaje:**

**Pojivo na bázi:** Akryl-Copolymer  
**Podíl sušiny:** 45 - 50 % hmot.  
**Viskozita při dodání:** 125 - 135 s 4 mm DIN (DIN 53 211)  
**Spec. váha:** 1,0 - 1,2 kg / l (DIN 51 757)  
**Stupeň lesku:** 10 - 20 % / 60° (mat) (DIN 67 530)

**Vlastnosti:**

- rychlé schnutí
  - možno nanášet elektrostaticky
  - vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
  - velmi dobrá odolnost vodě
- teplotní odolnost: dlouhodobě 70°C  
krátkodobě 130°C
- přilnavost (DIN 53 151): ocel: Gt 0 - 1 (dobrá)  
PVC: Gt 0 (velmi dobrá)

<b>Míchací poměr:</b>				
<b>Tužidlo:</b>				
<b>Ředění:</b>	Mipa Ředidlo UN21			
<b>Zpracování:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
<b>Stříkací pistole - středotlak</b>	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	25 - 30 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	25 - 30 %
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	přelakování
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	10 - 15 min.	20 - 25 min.	1 - 2 hod.	15 min.
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	

Dokonalého vytvrnutí je dosaženo po 2 dnech (při 20°C)

<b>Podmínky pro zpracování:</b>	od +10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti
<b>Příprava podkladu:</b>	<b>Čistý kov:</b> očistit, případně přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner) <b>Staré 1K nátěry:</b> beze zbytku odstranit (důkladně přebrousit, použijte odstraňovač nátěrů) <b>Staré 2K nátěry:</b> přebrousit a odmastit odmašťovačem nebo čističem na plasty (Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner)
<b>Návrh zpracování:</b>	<b>Železo, ocel:</b> Základ: AK 100-20 nebo VB 100-20 (tloušťka vrstvy 25 - 30 µm) Lze použít také všechny Mipa 2K základy. Vrch: AY 210-10 (tloušťka vrstvy 30 - 40 µm) <b>PVC:</b> Základ: AY 210-10 (tloušťka vrstvy 20 - 25 µm) Vrch: AY 210-10 (tloušťka vrstvy 20 - 25 µm)

---

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny. Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro lakování stavebních prvků). Při okolní teplotě vyšší než 25°C je nutné přidat až 70 % ředidla UN21 (pro zabránění rychlého zasychání a tvorby vláken).

Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určené pro aplikaci v jedné vrstvě. V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke".

Před použitím přezkontrolujte odstín!

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

---

**Skladování:**

V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 3 roky

---

**Čištění náradí:**

Náradí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 177950000

## MIPA AY 210-90

Mipa 1K akrylová barva lesklá



### Mipa AY 210-90

Revize 2/3/2015

Rychleschnoucí, matná 1K akrylová barva pro celolak i částečné lakování vozidel a strojů. Velmi vhodný pro plnění do sprejů.

<b>Teoretická vydatnost:</b>	11 - 12 m <sup>2</sup> / kg (při tloušťce suché vrstvy 20 μm)			
<b>Technické údaje:</b>				
<b>Pojivo na bázi:</b>	Akryl-Copolymer			
<b>Podíl sušiny:</b>	45 - 50 % hmot.			
<b>Viskozita při dodání:</b>	125 - 135 s 4 mm DIN (DIN 53 211)			
<b>Spec. váha:</b>	1,0 - 1,2 kg / l (DIN 51 757)			
<b>Stupeň lesku:</b>	> 80 % / 60° (mat) (DIN 67 530)			
<b>Vlastnosti:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rychlé schnutí</li> <li>- možno nanášet elektrostaticky</li> <li>- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům</li> </ul>			
	- teplotní odolnost:	dlouhodobě 70°C krátkodobě 130°C		
	- přilnavost (DIN 53 151):	ocel: Gt 0 - 1 (dobrá) PVC: Gt 0 (velmi dobrá)		

<b>Míchací poměr:</b>				
<b>Tužidlo:</b>				
<b>Ředění:</b>	Mipa Ředidlo UN21			
<b>Zpracování:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
<b>Stříkací pistole - středotlak</b>	4 - 5	1,3 - 1,5	2 - 4	25 - 30 %
<b>HVLP</b>	2,5 - 3	1,3 - 1,4	2 - 4	25 - 30 %
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	přelakování
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	10 - 15 min.	20 - 25 min.	1 - 2 hod.	15 min.
<b>Teplota okolí 60°C:</b>			30 min.	

Dokonalého vytvrdnutí je dosaženo po 2 dnech (při 20°C)

<b>Podmínky pro zpracování:</b>	od +10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti
<b>Příprava podkladu:</b>	<b>Čistý kov:</b> očistit, případně přebrousit a odmastit odmašťovačem (Mipa Silikonentferner) <b>Staré 1K nátěry:</b> beze zbytku odstranit (důkladně přebrousit, použijte odstraňovač nátěrů) <b>Staré 2K nátěry:</b> přebrousit a odmastit odmašťovačem nebo čističem na plasty (Mipa Kunststoffreiniger nebo Mipa Silikonentferner)
<b>Návrh zpracování:</b>	<b>Železo, ocel:</b> Základ: AK 100-20 nebo VB 100-20 (tloušťka vrstvy 25 - 30 µm) Lze použít také všechny Mipa 2K základy. Vrch: AY 210-90 (tloušťka vrstvy 30 - 40 µm) <b>PVC:</b> Základ: AY 210-90 (tloušťka vrstvy 20 - 25 µm) Vrch: AY 210-90 (tloušťka vrstvy 20 - 25 µm)

---

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny. Na požádání lze dodat barvu v provedení zvláště odolném UV-záření (např. pro lakování stavebních prvků). Při okolní teplotě vyšší než 25°C je nutné přidat až 70 % ředidla UN21 (pro zabránění rychlého zasychání a tvorby vláken).

Je možné namíchat fluorescenční nátěry Mipa Neon-Farbtöne, které jsou určené pro aplikaci v jedné vrstvě. V tomto případě naleznete další podrobnosti v informacích o výrobku "Mipa Neon-Farbtöne PMI-Einschichtlacke".

Před použitím překontrolujte odstín!

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

---

**Skladování:**

V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 3 roky

---

**Čištění nářadí:**

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

---

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.

Obj.číslo: 171550000

**MIPA AK 260-70**

Mipa AK 260-70 Syntetická jednovrstvá barva HS

**Mipa AK 260-70**

Revize 18/01/2016

Syntetická pololesklá, silnovrstvá, oxidační vytvrzující barva. S aktivní ochranou proti korozi pro silnovrstvé lakování. Použití pro ocelové konstrukce, odlitky, kontejnery, stroje, podvozky, skříně, výrobků z oceli, pozinkované oceli a hliníku. Možnost použití i jako vrchní barva na základované dřevěné díly. Pro vnitřní i vnější použití. S nízkým obsahem rozpouštědel.

**Teoretická vydatnost:** 34,4 - 37,0 m<sup>2</sup> / kg (při tloušťce vrstvy 10 µm)  
47,3 - 49,1 m<sup>2</sup> / l (při tloušťce vrstvy 10 µm)

**Technické údaje:**

**Pojivo na bázi:** Speciální Alkydová pryskyřice  
**Podíl sušiny:** 73 - 79 % hmotně  
59 - 63 % objemově  
**Viskozita při dodání:** thixotropní (DIN 53 211)  
**Spec. váha:** 1,30 - 1,50 kg / l (DIN 51 757)  
**Stupeň lesku:** 60 - 80 % / 60° (hedvábný lesk) (DIN 67 530)

**Vlastnosti:**

- Přilnavost (DINEN ISO 2409) Ocel, pozinkovaná ocel, hliník - GT 0
- vysoká odolnost UV záření a povětrnostním vlivům
- krátkodobá odolnost benzínu a naftě
- teplotní odolnost: dlouhodobě 130°C  
krátkodobě 150°C

**Obsah VOC:**

Maximální obsah VOC. (Kategorie A/i): 500g/l, (Kategorie B/b): 420 g/l,  
Obsah VOC v přípravku: 420,0 g/l Obsah VOC v aplikační směsi: 420,0g/l

<b>Míchací poměr:</b>				
<b>Tužidlo:</b>				
<b>Ředění:</b>	<b>Pro stříkání :</b>		Mipa 2K ředidlo	
	<b>Pro aplikaci štětcem nebo válečkem:</b>		Mipa 2K ředidlo	
<b>Zpracování:</b>	Tlak (bar)	Tryska (mm)	Vrstvy	Ředění
<b>Váleček/štětec</b>	-	-	-	0 - 5 %
<b>Stříkací pistole s horní nádobkou</b>	3 - 5	1,7 - 2,5	2 - 3	10 - 15 %
<b>Airless</b>	120 - 150	0,4 - 0,5 (65 - 95°)	1	0 - 5 %
<b>Schnutí:</b>	Proti prachu:	Na dotyk:	Pro montáž	přelakování
<b>Teplota okolí 20°C:</b>	25 - 30 min.	3 - 4 hod.		
<b>Teplota okolí 60°C:</b>				

Dokonalého vytvrnutí je dosaženo po 8 - 10 dnech (při 20°C)

<b>Podmínky pro zpracování:</b>	od +10°C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti
<b>Příprava podkladu:</b>	<b>Železo, ocel:</b> očistit, případně přebrousit (odstranit rez a veškeré nečistoty) a odmastit odmašťovačem <b>Zinekovaná ocel:</b> Důkladně omýt Mipa Zinkreinigerem <b>Hliník:</b> Omýt, přebrousit a obmastit Mipa Silikonentferne <b>Dřevo:</b> Povrch očistit, přebrousit, maximální vlhkost dřeva do 15%
<b>Návrh zpracování:</b>	<b>Železo, ocel:</b> Vrch: AK 260-70 (tloušťka vrstvy 80 - 100 µm) Pro zvýšení antikorozi ochrany použijte základ AK 105-20 (tloušťka vrstvy 60 - 80 µm) <b>Zinkovaná ocel, Hliník:</b> Vrch: AK 260-70 (tloušťka vrstvy 80 - 100 µm) Pro zvýšení antikorozi ochrany použijte základ EP 100-20 (tloušťka vrstvy 30 - 40 µm) <b>Dřevo Exterior:</b> Vrch: AK 260-70 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm) Inpergnace: Mipaxyl speciál Základ: Mipa KH Malervorlack (tloušťka vrstvy 40 - 50 µm) <b>Dřevo Interier:</b> Vrch: AK 260-70 (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm) Základ: Mipa KH Malervorlack (tloušťka vrstvy 50 - 60 µm)

---

**Upozornění:**

Určeno pouze k profesionálnímu použití. Některé odstíny mohou obsahovat olovo, proto je nelze použít pro nátěry případně vystavené ocucávání nebo okusování. Alternativně lze dodat bezolovnaté odstíny. Nanesení v silnější vrstvě výrazně prodlužuje schnutí a vytvrdnutí. Barvu je možno míchat do odstínu **NEON RAL PMI** (možnost použití v jednovrstvém lakování). Před použitím přezkontrolujte odstín!

---

**Bezpečnostní upozornění:**

Při práci nekuřte, nejezte a nepijte. Uchovávejte mimo dosah dětí. Při práci používejte vhodné osobní ochranné prostředky.

---

**Skladování:**

V uzavřeném originálním balení skladovatelnost min. 3 roky

---

**Čištění nářadí:**

Nářadí očistěte ihned po použití nitro ředidlem.

---

**Likvidace obalů:**

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.

Tento technický list slouží jako informace! Uvedené údaje odpovídají našim znalostem o stavu techniky a jsou závislé na dlouholetých zkušenostech při výrobě produktu.