

EP 140-30 2K EP základ

Objednáací číslo: 142980002, 142980003

Informace o výrobku

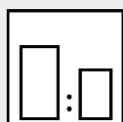
Strana 1 / 3

mipa
Professional Coating Systems

Použití

2K epoxidový základový plnič na bázi pryskyřice na ocel, pozinkované podklady, hliník, GFK (sklolaminát). Velice dobré projutí barvy z přestřiku, rychlé schnutí, velmi dobrá plnivost, možnost rychlého následného nátěru při zachování vysokého lesku. Může být použit jako základový plnič, před tmelením povrchu, nebo jako mokré do mokrého. Je vhodný zejména pro použití ve vysoce kvalitních průmyslových lakování a při lakování užitkových vozidel.

Pokyny ke zpracování



Míchací poměr

Tužidlo	Na váhu lak : tužidlo	Na objem lak : tužidlo
EP 905-05	3 : 1	2 : 1



Tužidlo

Mipa EP 905-05



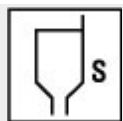
Zpracovatelnost

S tužidlem – 05 cca. 5 h při 20 °C



Ředění

Mipa 2K ředidlem V10, V25, V40



Viskozita při lakování

Pistole s horní nádobkou	Airmix / Airless
20 - 25 s 4 mm DIN	30 - 40 s 4 mm DIN



Zpracování

Zařízení	Tužidlo	Tlak (bar)	Tryska(mm)	Vrstvy	Ředění
Pistole s horní nádobkou	-	2,0 – 2,5	1,2 – 1,5	1 – 2	10 – 25 %
Airmix / Airless	-	1,0 – 2,0	0,28 – 0,33	1 – 2	5 – 10 %
Tlak materiálu		100 - 120			
Natírání / válečkování	-	-	-	-	5 – 10 %



Schnutí

Tužidlo	Teplota objektu	Proti prachu	Na dotek	Pro montáž	Brousitelné	Přelakovatelné
-	20 °C	10 - 15 min	3 - 4 h	10 - 12 h	-	30 – 45 min
-	60 °C	-	-	30 min	-	-

Poznámky

Technické údaje:

Pojivo na bázi:	kombinace EP polyamidu
Podíl sušiny (na váhu%):	~70
Podíl sušiny (na objem%):	~51
Viskozita při dodání DIN 53211 4 mm (in s):	tixotropní
Specifická hmotnost DIN EN ISO 2811 (kg/l)	~1,5
Stupeň lesku DIN EN ISO 2813 W 60° (jednotek lesku):	20 – 30 matný

Verze : d 4/0623

EP 140-30 2K EP základ

Objednací číslo: 142980002, 142980003

Informace o výrobku

Strana 2 / 3



Vlastnosti:	<p>aktivní ochrana proti korozi (fosforečnan zinečnatý) možnost elektrostatické aplikace velmi dobrý rozliv a velmi dobrá absorpce rozprachu mlhoviny vynikající odolnost proti chemickému a mechanickému namáhání vhodný k izolaci termoplastických podkladů tepelná odolnost:</p> <ul style="list-style-type: none">- krátkodobá tepelná expozice: 180 °C- trvalé vystavení teplotě: 150 °C <p>přilnavost k oceli, pozinkovaným podkladům, hliníku a sklolaminátu</p>
Teoretická vydatnost:	<p>~ 36,4 m²/kg, 3:1 na váhu s EP 905-05, tloušťka suché vrstvy 10 μm ~ 42,2 m²/l, 3:1 na váhu s EP 905-05, tloušťka suché vrstvy 10 μm</p>
Skladovatelnost:	<p>Minimálně 3 roky v neotevřeném původním obalu. Optimální podmínky skladování mezi + 5 °C a + 25 °C, vyhněte se přímému slunečnímu záření. Jiné podmínky skladování mohou vést k nežádoucím vlastnostem materiálu.</p>
Obsah VOC:	<p>< 430 g/l</p>
Podmínky pro zpracování:	<p>od + 10 °C a do 80 % relativní vzdušné vlhkosti. Zajistěte dostatečné větrání.</p>
Předúprava podkladu:	<p>Odstraňte olej, mastnotu, rez, šupiny po válcování, a další látky které by mohli ovlivnit přilnavost.</p> <p>Pozor: Přímou přilnavost nelze považovat za samozřejmou vzhledem k většině různých druhů kovů, slitin, kovových a konverzních povlaků atd. Provedte kontrolní nástřik na původním materiálu.</p> <p>ocel:</p> <ul style="list-style-type: none">- otryskat na stupeň čistoty Sa 2½, odstranit zbytky otryskání a okamžitě aplikovat nátěr.- odstraňte rez ručním a elektrickým nářadím na stupeň čistoty St 3- odmastit přípravkem Mipa WBS čistič nebo Mipa Silikonentferner (odmašťovač) <p>pozink:</p> <ul style="list-style-type: none">- vyčistěte povrch čpavkovým smáčedlem Mipa Zinkreiniger- omýt vodou <p>hliník:</p> <ul style="list-style-type: none">- Odmastěte přípravkem Mipa 2K-Ředidlo, důkladně přebruste brusným papírem P 360/400 a následně očistěte přípravkem Mipa Silikonentferner (odmašťovač) <p>GFK (sklolaminát)</p> <ul style="list-style-type: none">- Vyčistěte (stávající separační látky musí být zcela odstraněny, v případě potřeby je třeba otryskat) odmastěte přípravkem Mipa Silikonentferner

EP 140-30 2K EP základ

Objednací číslo: 142980002, 142980003

Informace o výrobku

Strana 3 / 3



Návrh zpracování : Dvouvrstvé lakování

Ocel, pozinkované podklady, GFK:

základ: EP 140-30 s tloušťkou suchého filmu 50 - 70 µm.

vrch: *PU 200-XX / PU 240-XX s tloušťkou suchého filmu 50 - 60 µm.

Hliník:

základ: EP 140-30 s tloušťkou suchého filmu 25 - 30 µm.

vrch: *PU 200-XX / PU 240-XX s tloušťkou suchého filmu 50 - 60 µm.

Upozornění:

Tento výrobek obsahuje max. následující hodnoty VOC:

Stříkání s 2K EP tužidlo EP 905-05: < 540 g/l

*Další vrchní nátěry Mipa jsou k dispozici. Kontaktujte prosím svého technického poradce nebo naše aplikační techniky.

Pouze pro profesionální použití.

Informace v odstavcích - návrh zpracování , vlastnosti, teoretická vydatnost a obsah VOC - se vztahují k barevnému odstínu RAL 7035. Pro ostatní barevné odstíny se mohou lišit

Přelakovatelné po 30 min / 20 °C a nejpozději do 14 dnů. Po 14 dnech nutno přebroušení.

Lze přetmelit po 30 minutách při 60 °C nebo po 12 hodinách při pokojové teplotě. Při přetmelení nepřekračujte tloušťku vrstvy základu max. 25 µm (1 tenký nástřik).

V případě potřeby jsou k dispozici čisticí prostředky na míru pro 2K systémy kontaktujte svého technického poradce nebo naše oddělení aplikační techniky.

Čistění nářadí:

Nářadí ihned po použití očistěte přípravkem Mipa EP-Ředidlem.

Likvidace:

Likvidace obalů je zajištěna ve spolupráci s firmou EKO-KOM. Obaly k likvidaci odevzdávejte čisté a zcela vyprázdněné. Z plastových obalů je nutné odstranit kovové části.